
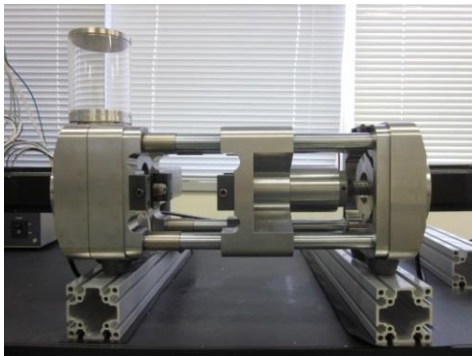


マイクロ成形加工装置（国補）

メーカー名	(株)東洋精機製作所/(株)新興セルビック		
型式	4C150・2D15W/C, Mobile-0813		
機能（用途）	<p>本装置は試験材料作製部とマイクロ成形部によってシステムが構成されています。どちらも少量の試料で加工ができるため、高価な試料などの試作・評価に適しています。</p> <p>試験材料作製部では、試料の溶融混練や、混練特性・押出加工特性について評価することができます。</p> <p>マイクロ成形部では、物性測定用の小型ダンベル試験片などの射出成形や、樹脂圧力による成形性の評価を行うことができます。</p>		
仕様	<p>[試験材料作製部]</p> <p>構成：本体、ローラミキサ、小型二軸押出機、ペレタイザ 樹脂温度：400℃（ミキサ）、350℃（二軸押出機） 最大トルク：200N・m（ミキサ）</p> <p>[マイクロ成形部]</p> <p>構成：小型射出成形機、金型内樹脂圧力センサ 型締力：3t 射出容量：4.7ml（理論値） 樹脂温度：430℃ 射出圧力：220MPa（最大値） 樹脂圧力測定範囲：0～200MPa（直接式）</p>		
外観	<p>[試験材料作製部] [マイクロ成形部]</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>		
利用形態	設備利用・依頼試験		共同・受託研究
担当部門等	材料技術部門	材料化学部	TEL 026-226-2005